

**FICHE TECHNIQUE TUBES PEHD Gaine pour fibre Optique**

CARACTERISTIQUES		METHODES D'ESSAIS	EXIGENCES	
ASPECT		<b>EN 12201-2</b>	<b>Bon aspect</b>	
MASSE VOLUMIQUE		<b>ISO 1183</b>	>930 kg/æ'	
INDICE DE FLUIDITE (A 190°C, 5KG)		<b>NA 357</b>	<b>±30 % de valeur de référence (le polymère de base)</b>	
STABILITÉ A L'OXYDATION(A 200 °C)		EN 728	Temps d'induction à d'oxydation > 20 min	
RETRAIT A CHAUD		<b>EN 743</b>	<b>≤ 3 %</b>	
ALLONGEMENT A LA RUPTURE		EN 638	<b>≥350 %</b>	
RESISTANCE A LA PRESSION HYDRAULIQUE	20 °C	EN 921	<b>PE 80</b>	<b>PE 100</b>
			Contrainte - 10 MPa Temps de rupture > <b>100 h</b>	Contrainte = 12.4 <b>MPa</b> Temps de rupture > <b>100 h</b>
	80°C		Contrainte = 4.5MPa Temps de rupture ≥ <b>165 h</b>	Contrainte = 5.4 <b>MPa</b> Temps de rupture ≥ <b>165 h</b>
			Contrainte = 4 MPa Temps de rupture	Contrainte = 5 MPa Temps de